

## ЛУКОЙЛ Кп-8С

### Компрессорное масло

#### **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

**ЛУКОЙЛ Кп-8С** - минеральное высококачественное компрессорное масло. Предназначено для смазывания винтовых и центробежных компрессоров. Масло производится по технологии и техническим условиям, разработанным ОАО «ВНИИ НП» (Всероссийский научно-исследовательский институт по нефтепереработке). Масло изготовлено на основе высокоочищенных базовых масел-компонентов (с пониженным содержанием серы и ароматических углеводородов), которые в сочетании с композицией высокоэффективных присадок обеспечивают высокую стабильность к окислению при повышенных температурах, препятствуют образованию отложений и нагара в нагнетательной линии компрессора, обеспечивая высокий уровень эксплуатационных свойств.

#### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

**ЛУКОЙЛ Кп-8С** применяется для смазывания промышленных турбокомпрессоров различных видов, в том числе, снабженных

высоконагруженными приводными редукторами (мультипликаторами) на предприятиях химической, нефтеперерабатывающей и других отраслей промышленности, используемых для перекачивания воздуха и различных газов. Может применяться как в открытых, так и в закрытых контурах смазки.

#### **СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА**

Масло **ЛУКОЙЛ Кп-8С**

- Защищает оборудование от износа и коррозии
- Обладает высокими эксплуатационными характеристиками
- Обеспечивает снижение эксплуатационных затрат, связанное с вынужденным простоем оборудования
- Демонстрирует отличные антиокислительные свойства, стойкость к увеличению кислотного числа, даже в присутствии воды.
- Характеризуется увеличенным межсервисным интервалом.

Соответствует классу вязкости ISO VG 46.

**Продукт производится по ТУ 38.1011296-90** (с изм. 1-10)

#### **ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Единицы измерения	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ Кп-8С
Плотность при 15 °С	кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 51069	873,8
Вязкость кинематическая при 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	44,1
Индекс вязкости		ГОСТ 25371	98
Температура вспышки в открытом тигле	°С	ГОСТ 4333	218
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	- 15
Кислотное число	мг КОН/1 г	ГОСТ 5985	0,03
Массовая доля серы	%	ГОСТ 1437	0,11

Типовые показатели продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»