

## ЛУКОЙЛ СТАБИО

Серия высококачественных компрессорных масел

### ОДОБРЕНИЯ

#### ATMOS

ОАО «УКЗ» (ISO VG 220)

ОАО "Компрессорный завод "Борец" (ISO VG 220)

#### TMC S.p.A.

Rotorcomp Verdichter (ISO VG 46, 68)

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

DIN 51506 VDL

ISO 6743

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Масла серии **ЛУКОЙЛ СТАБИО** классов вязкости ISO 46, 68, 100, 150 и 220 разработаны для смазывания современных воздушных и газовых компрессоров (винтовых, роторных, поршневых) ведущих мировых производителей, работающих в условиях интенсивной нагрузки. Масла могут применяться также в циркуляционных системах смазки подшипников качения и скольжения при повышенных температурах. Широкая гамма классов вязкости позволяет выбрать оптимальное решение для конкретного компрессорного агрегата в зависимости от его состояния и режима эксплуатации.

Высококачественные минеральные базовые масла и современный высокоэффективный пакет присадок обеспечивают высокий

уровень противоизносных, антиокислительных и антипенных свойств, минимизируют нагарообразование, не оказывая отрицательного действия на материалы уплотнений. По эксплуатационным свойствам масла серии **ЛУКОЙЛ СТАБИО** не уступают ведущим зарубежным аналогам и значительно превосходят требования ГОСТ, что позволяет эксплуатировать компрессорные агрегаты в широком диапазоне рабочих температур в жестких условиях.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масла серии **ЛУКОЙЛ СТАБИО** применяются для:

- смазывания воздушных и газовых компрессоров, в том числе, винтовых, роторных и поршневых, с максимальной температурой последней ступени (на штуцере) до 220 °С
- циркуляционных систем, эксплуатируемых при повышенных температурах

Продукт производится по СТО 79345251-018-2009 (с изм. 1-3)

### ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Единицы измерения	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ СТАБИО				
			46	68	100	150	220
Плотность при 15 °С	кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 51069	878,5	883,5	887,7	891,1	897,3
Вязкость кинематическая при 100 °С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	6,8	9,1	11,6	14,9	19,1
Вязкость кинематическая при 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	46,7	73,8	107,8	159,1	227,7
Температура вспышки в открытом тигле	°С	ГОСТ 4333	231	233	258	265	278
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	- 34	- 32	- 28	- 26	- 22
Диаметр пятна износа (Ди) (196 Н, 20°С, 1ч)	мм	ГОСТ 9490	0,30	0,32	0,29	0,31	0,31

Типовые показатели продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»